

表 4 建筑玻璃用功能膜的光学性能允许偏差值

项 目	说 明	允许偏差最大值
可见光透射比	可见光透射比 $>30\%$	$\pm 3\%$
	可见光透射比 $\leq 30\%$	$\pm 2\%$
	可见光透射比 $\geq 80\%$	$\pm 2\%$

6.10 耐磨性能

试验前后可见光透射比差值的绝对值应 $\leq 4\%$ 。

6.11 耐酸性能

试验前后可见光透射比差值的绝对值应 $\leq 4\%$ 。

6.12 耐老化性能

建筑玻璃用功能膜的耐老化性能应符合表 6 的规定。

表 6 建筑玻璃用功能膜的耐老化性能

项 目	要 求
外观	无明显变色、金属镀层腐蚀、气泡、分层,超出边部 2 mm 部分不得剥离
可见光透射比	试验前后差值应 $\leq 5\%$
黏结力	试验前后黏结力的减小 $\leq 20\%$

6.13 挥发性有机化合物限量

建筑玻璃用功能膜挥发性有机化合物(VOC)的质量浓度应 $\leq 0.05 \text{ mg/cm}^2$ 。

室外膜可不进行本项试验。

7 试验方法

7.1 试验条件

除特定要求外,试验应在下述条件下进行:温度 $20 \text{ }^\circ\text{C} \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$,相对湿度 $50\% \sim 70\%$,大气压 $8.6 \times 10^4 \text{ Pa} \sim 1.06 \times 10^5 \text{ Pa}$ 。

7.2 外观质量

7.2.1 试样

以切裁好的制品为试样;对于整卷制品,裁去最初的 3 000 mm 后在任意位置裁取长度为 1 000 mm、宽度为包装宽度的试样。

7.2.2 麻点、斑点、膜面划伤的测定

在不受外界光线影响的环境内,使用装有数支间距 300 mm 的 40 W 平行日光灯管的黑色无光泽屏幕,试样垂直放置,与日光灯管平行且相距 600 mm,观察距离试样 600 mm 处,或垂直试样进行观察,如图 1 所示。缺陷尺寸用精度 0.1 mm 的读数显微镜测定;划伤的长度用最小刻度为 1 mm 的钢卷

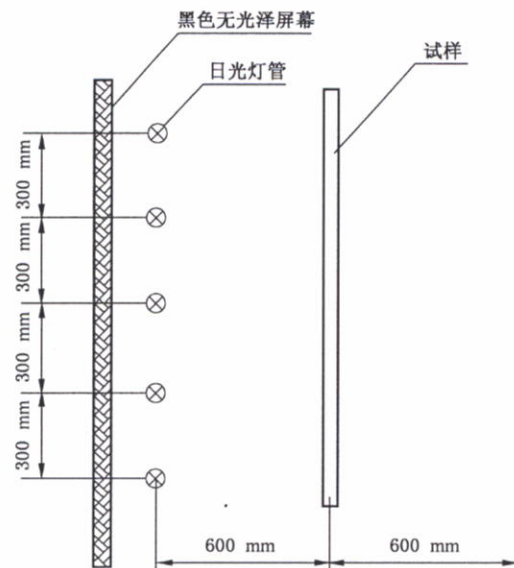
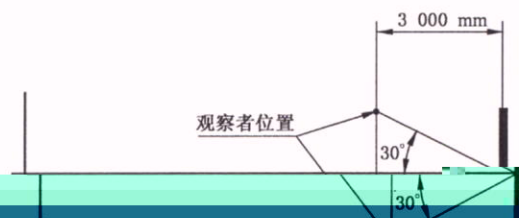


图 1 麻点、斑点、膜面划伤的测定示意图

7.2.3 斑纹、皱褶、缺胶、气泡的测定

如图 2 所示,在自然散射光均匀照射下,试样垂直放置,观察者距离玻璃 3 000 mm,视线与试样表面法线成 30° 角进行观察。



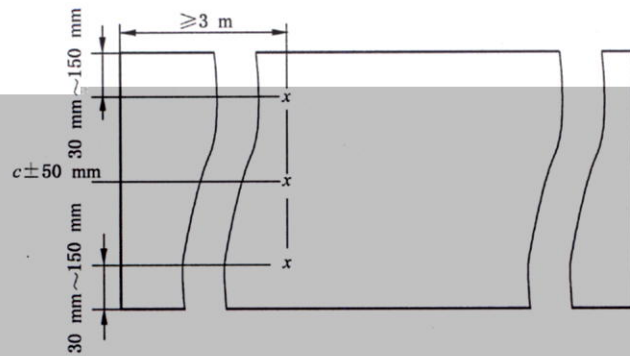


图3 测试点位置

7.4 光学性能

分别将 50 mm×50 mm 的功能膜装贴在同样尺寸的可见光透射比为 (88±1)% 的 3 mm 平板玻璃上,制成试样,装贴方法参见附录 A。试验前试样应在 7.1 规定的条件下至少放置 24 h。

按 GB/T 12880 中规定的方法,测定可见光透射比、可见光反射比、紫外线透射比、太阳光直接透射比、太阳光直接反射比,计算太阳能总透射比、遮蔽系数。

7.5 颜色均匀性

7.5.1 取样

7.5.1.1 同一包装单位的取样:在同一包装单位中任意位置截取长度为 1 000 mm、宽度为包装宽度的试样,在试样的四角和正中间取 50 mm×50 mm 的试样 5 块,试样外边缘距该膜边缘 50 mm,如图 4 所示。

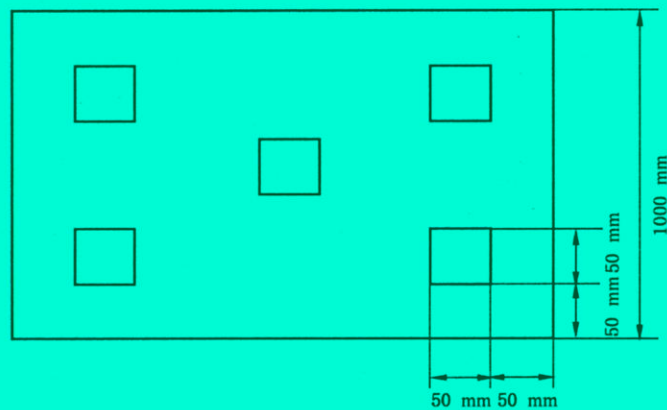


图4 取样位置

7.5.1.2 同一批产品的取样:从一批产品中随机抽取 5 个包装单位,每一个包装单位按 7.5.1.1 规定取样。

7.5.2 测量

7.5.2.1 分别将 50 mm×50 mm 的功能膜装贴在同样尺寸的可见光透射比为 (88±1)% 的 3 mm 平板玻璃上,制成试样,装贴方法参见附录 A。试验前试样应在 7.1 规定的条件下至少放置 24 h。

7.5.2.2 单个包装单位功能膜的色差:按 GB/T 18915.1—2002 中 6.5.1 的测量方法,以中间试样作为标准色,其余上机板均与该试样进行色差值的比较,色差值在合格范围内,即为合格。

7.6 力学性能
7.6.1 力学性能测试:将试样按图 5 所示的方法进行切割,切割后的试样应放置在干燥的环境中,避免受潮,切割后的试样应在切割后 24 h 内进行力学性能测试,切割后的试样应在切割后 24 h 内进行力学性能测试。

7.6.1.1 力学性能

7.6.1.1.1 断裂最大拉力及断裂延伸率

7.6.1.1.1.1 试样

将切割后的试样按图 5 所示的方法进行切割,切割后的试样应放置在干燥的环境中,避免受潮,切割后的试样应在切割后 24 h 内进行力学性能测试,切割后的试样应在切割后 24 h 内进行力学性能测试。

7.6.1.2 试验

将去除保护膜的试样安装在万能材料试验机夹具上,夹具间隔约 100 mm,精确测量夹具间隔,以 (300±30)mm/min 的速度拉伸,测定试样断裂时的最大拉力及延伸量,根据式(1)计算断裂延伸率。数值修约至小数点后两位。

E = (L - L0) / L0 * 100% (1)

式中:

E—断裂延伸率;

L—开始测夹具间隔;

L0—断裂时夹具间隔。

7.6.2 黏结力

7.6.2.1 试样

将切割后的试样按图 5 所示的方法进行切割,切割后的试样应放置在干燥的环境中,避免受潮,切割后的试样应在切割后 24 h 内进行力学性能测试,切割后的试样应在切割后 24 h 内进行力学性能测试。

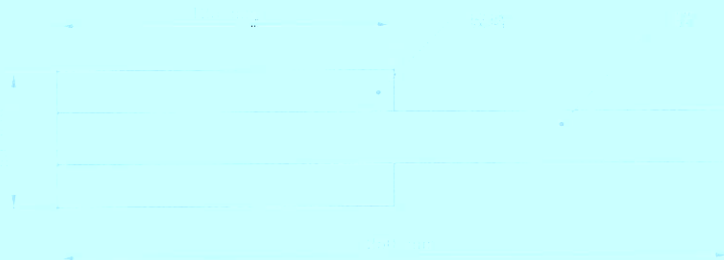


图 5 黏结力试样示意图

7.6.2.2 试验

将试样自由摆动部分的功能膜翻折 180° ,剥离约 25 mm 后,将功能膜与玻璃分别夹于万能材料试验机上下夹具,如图 6 所示,以 (300 ± 30) mm/min 的速度拉揭下来。每剥离 20 mm 读取一次黏结力,每块试样读取 4 次,取平均值。数值修约至小数点后一位。

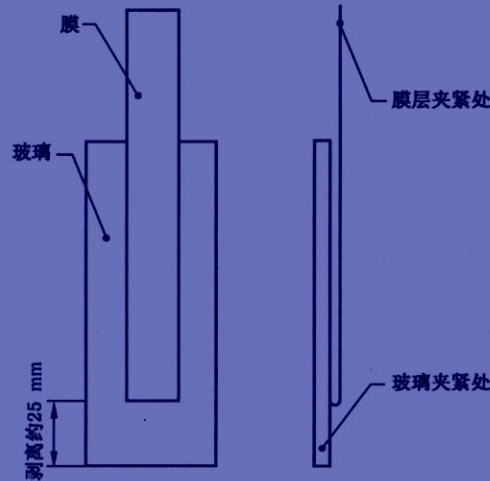


图 6 试样剥离示意图

7.7 落球冲击性能

7.7.1 试样

分别将 6 块 $610\text{ mm}\times 610\text{ mm}$ 的功能膜装贴在同样尺寸的 4 mm 平板玻璃上,制成试样,装贴方法参见附录 A。试验前试样应在 7.1 规定的条件下至少放置 21 d。

7.7.2 试验

按 GB 15763.3—2009 中 7.11 的规定进行试验。3 块试样冲击面为膜面,3 块试样冲击面为玻璃面。

7.8 防飞溅性能

7.8.1 试样

分别将 4 块 $1\ 930\text{ mm}\times 864\text{ mm}$ 的功能膜装贴在同样尺寸的 4 mm 平板玻璃上,制成试样,装贴方法参见附录 A。试验前试样应在 7.1 规定的条件下至少放置 21 d。

7.8.2 试验装置

试验装置应符合 GB 15763.3—2009 附录 C 的规定。

7.8.3 试验